

GENERATION
2018

- ✓ Schweißprogramm-bibliothek
- ✓ optimierte Menüstruktur und Bedienung
- ✓ neues Berechtigungs-konzept
- ✓ benutzerindividuelle Menükonfiguration



BOLTE

PRO-S

INVERTER-BOLZENSCHWEISSGERÄT FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT HUBZÜNDUNG UND KURZZEITHUBZÜNDUNG

EINPHASIGER STROMANSCHLUSS (230 V ODER 115 V)



BOLZENSCHWEISSTECHNIK BY



BOLZENSCHWEISSEN

MODERNE INVERTERTECHNOLOGIE
SORGT FÜR ÄUSSERST
PRÄZISE REGELUNG UND
HOHE REPRODUZIERBARKEIT
DES SCHWEISSPROZESSES

EINFACHE BEDIENUNG
ÜBER ROBUSTEN
DREH-/DRUCKSCHALTER

SEHR HOHE
LICHTBOGENSTABILITÄT!
AUCH BEI KURZEN
SCHWEISSZEITEN
UND NIEDRIGEN
SCHWEISSSTRÖMEN

SCHWEISSSTROM
UND -ZEIT
STUFENLOS
EINSTELLBAR

EINPHASIGER
STROMANSCHLUSS
(230 V ODER 115 V)

ANZEIGE ALLER
FUNKTIONEN UND
PARAMETER IN
GROSSEM DISPLAY

IDEAL GEEIGNET FÜR DEN MOBILEN
EINSATZ - ERHEBLICH GERINGERES
GEWICHT ALS KONVENTIONELLE
BOLZENSCHWEISSGERÄTE

ROBUSTE BAUWEISE
ERMÖGLICHT DIE
VERWENDUNG UNTER
RAUEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

UNABHÄNGIG VON
NETZSPANNUNGSSCHWANKUNGEN

RAUEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG ALLER
FUNKTIONEN UND PARAMETER DURCH SCHNELLEN
UND LEISTUNGSSTARKEN MIKROPROZESSOR

LEISTUNGSSTARK

HOHER WIRKUNGSGRAD!
GERINGER STROMVERBRAUCH!

INTEGRIERTE
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG
(OPTIONAL:
SCHWEISSPARAMETERSPEICHER)

SCHNELLE SCHWEISSFOLGEN

59 BENUTZERSPEZIFISCHE
SCHWEISSPROGRAMME SPEICHERBAR

BIBLIOTHEK MIT VORINSTALLIERTEN
SCHWEISSPROGRAMMEN (AUSWÄHLBAR
ÜBER BOLZENDURCHMESSER UND -TYP)



HIGHLIGHTS UND SONDERAUSSTATTUNGEN



SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG UND -DOKUMENTATION

Die im Bolzenschweißgerät PRO-S standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen.

Leistungsumfang:

- » Aufzeichnung von Schweißstrom, Schweißzeit und Lichtbogenspannung bei jeder Schweißung
- » Aufzeichnung des Bolzenwegs (Abhub, Kolbenlaufzeit und Eintauchtiefe) bei jeder Schweißung (nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)
- » Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den

Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)

- » bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- » optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 24500 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC



AUTOMATISCHE BOLZENZUFÜHRUNG

- » Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatschweißpistole.



ADAPTERBOX PRO-SPLIT

- » als Zubehör erhältlich
- » ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen von Schweißstrom und -zeit an einem Gerät
- » automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- » Schweißzähler für jeden Pistolenanschluss
- » mit bis zu vier Schutzgasmodulen

SCHUTZGASMODUL FÜR BOLZENSCHWEISSEN MIT SCHUTZGAS

- » optional erhältlich
- » ermöglicht das Bolzenschweißen mit Schutzgas als Schweißbadschutz
- » Schutzgasvor- und -nachströmzeit variabel einstellbar

EINPHASIGER STROMANSCHLUSS

- » Stromanschluss 230 V oder 115 V
- » unabhängig von Netzspannungsschwankungen

TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	PRO-S 600		PRO-S 600
Schweißverfahren		Schnittstellen	
Hubzündung (Keramikring)	x	CAN-BUS	o
Kurzzeithubzündung	x	USB	o
Hubzündung (Schutzgas)	o	Thermisch gesteuerter Lüfter	x
Max. Schweißdurchmesser (mm)		Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse	x
Hubzündung (Keramikring)	6	Maße	
Kurzzeithubzündung	6	Breite (mm)	195
Hubzündung (Schutzgas)	6	Höhe (mm)	260
Schweißstrom (A)	100-400	Länge (mm)	400
Schweißzeit (mS)	1-115	Gewicht (kg)	13
Schweißparameterüberwachung		Elektrische Anschlussdaten	
Schweißparameterüberwachung	x	Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	230 (115)
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	o	Netzabsicherung	≥ 10 AT
Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT	x	Schutzart	IP 23
Bedienung		Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen	7-polig
Mikroprozessorsteuerung	x	Geeignete Schweißpistolen	
Schweißprogrammbibliothek	x	PHM-10	x
Schweißprogramm Speicher	x	PHM-12	x
Gerätesperre mit PIN-Code	x	PHA-500	o
Berechtigungskonzept (Gerätesperre, Grundeinstellung, Menüstruktur)	x	PHA-500-6	o
Schweißzähler (rücksetzbar)	x		
Lift Test	x		
Wiederauslösesicherung	x		
Elektronische Funktionsüberwachung	x		
Selbstdiagnosesystem	x		
Automatischer Funktionstest	x		
Schutzgasmodul	o		
Automatische Bolzenzuführung	o		
Fehlerdiagnosesysteme			
Übertemperatur	x		
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x		
Defekt an Hubmagnet	x		

x – Standard, o – Option



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh